

WIEDER[®]KRAFT

WIEDER[®]KRAFT



**Балансировочный станок
WDK-777B**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

000 «Видеркрафт РУС»

8-800-250-30-80

www.wiederkraft.ru

Введение

Разбалансировка колеса приводит к потере управляемости и маневренности автомобиля, износу амортизаторов, увеличению зазоров системы привода, вибрациям, может стать причиной аварии. Во избежание этого следует прибегать к регулярной балансировке колес.

Внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации.

Внесение изменений в конструкцию балансировочного станка запрещено. Перед балансировкой убедитесь, что колесо надежно и правильно закреплено.

Оператор установки должен использовать средства индивидуальной защиты, такие как: перчатки, защитные очки, рабочая одежда и пр.

Не допускайте посторонних лиц к станку.

Используйте балансировочный станок по назначению в рамках данной инструкции.

1. Назначение

Балансировочный станок предназначен для измерений дисбаланса и балансировки колес легковых автомобилей с дисками диаметром от 10 до 24 дюймов

на автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания и ремонта автомобиля, станциях и пунктах диагностики автомобилей.

Станок оснащен электронной линейкой для автоматического измерения диаметра колеса и дистанции.

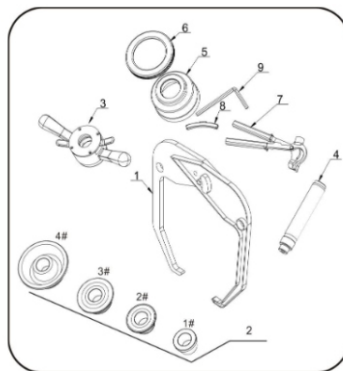
Процесс измерения дисбаланса, в зависимости от настроек, может запускаться как с кнопки, так и опусканием защитного кожуха.

Технические характеристики	
Макс. вес колеса, кг	65
Мощность, кВт	0,2
Питание В, (Гц)	220 (50)
Точность измерения, г	1
Частота вращения при измерениях, об/мин	200
Продолжительность цикла, сек	8
Параметры балансируемых колес, дюймы (мм)	10-24 (256-610)
Уровень шума, дБ	<70

2. Распаковка и комплектация

Разберите упаковку и проверьте, чтобы станок не имел повреждений. Если Вы обнаружили повреждения. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ станок.

Комплектация		
№	Наименование	Количество
1	Кронциркуль	1
2	Конус №1	1
	Конус №2	1
	Конус №3	1
	Конус №4	1
3	Быстросъемная гайка	1
4	Вал	1
5	Чаша прижимная	1
6	Уплотнительное кольцо для прижимной чаши	1
7	Клещи-молоток	1
8	Грузик 100 г	1
9	Ключ шестигранный	1



3. Условия эксплуатации

- Рабочие условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69:
Температура окружающей среды +10 +35 °С, влажность не более 80% при 25 °С.

- Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69:
Температура окружающей среды от 50 до +40 °С

4. Устройство станка и подготовка к работе

Балансировочный станок должен быть установлен на ровное, устойчивое бетонное основание.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ установка на деревянные полы, неровные поверхности и прочие неустойчивые основания. Это приведет к ошибкам при работе балансировочного станка.

Станок должен быть закреплен на фундаменте при помощи анкерных болтов.

Требуется примерно 5м.кв. вокруг станка для комфортной работы оператора.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Зав. № _____
Модель _____
Дата продажи _____
Срок гарантии 1 год
Наименование _____
и адрес торговой организации _____
М.П. _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

Ф.И.О. и подпись получателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения комплектующих:

tech@wkraft.ru

(812) 325-30-10

8-800-250-30-80

1

WIEDERKRAFT

Установка защитного кожуха:
Установите защитный кожух на кронштейн и закрепите болтами M10*65

Установка резьбового вала:
Установите вал в шпиндельный узел станка и закрепите при помощи винта M10*150, как это показано на рисунке.



Установка монитора:
Установите монитор на кронштейн и зафиксируйте при помощи винтов M5.
Подключите монитор при помощи VGA-кабеля к VGA выходу на задней панели станка.
Подключите к монитору кабель питания 12В, который находится на задней панели станка.
Подключите клавиатуру при помощи USB кабеля.

Установка колеса на балансировочный станок:
Перед установкой на станок, колесо необходимо очистить от грязи, убрать старые грузы, проверить давление.
Диск (обод) должен быть без повреждений.
Варианты установки колеса

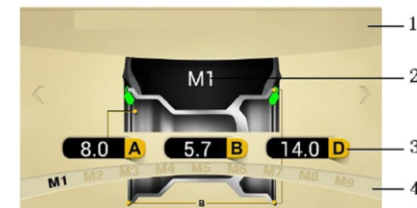
Колесо-конус-гайка



Конус-колесо-гайка

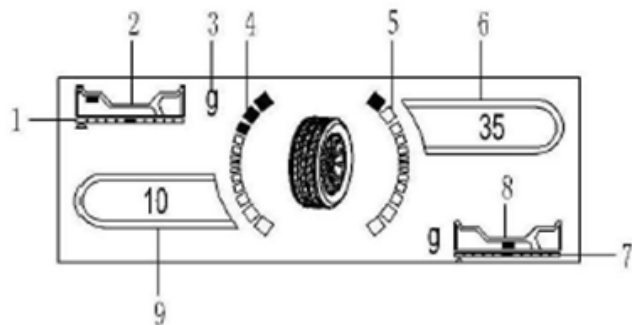


ВАЖНО!
НЕ ДОПУСКАЙТЕ контакт колеса с резьбовой частью вала при установке/снятии колеса, это приведет к повреждению резьбы и преждевременному выходу из строя вала и гайки.
При установке/снятии гайки прижимайте рычаг, чтобы отжать резьбовые сегменты и не повредить резьбу на валу.



1. Отображение текстовых подсказок
2. Режим балансировки
3. Введенные параметры [A - ввод дистанции, B - ввод ширины колеса, D - ввод диаметра колеса]
4. Меню

Результат измерений:



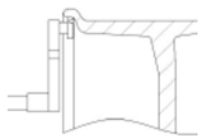
- 1 – Индикатор положения груза
- 2 – Позиция установки груза
- 3 – Единица измерения (граммы/унции)
- 4 – Индикатор места установки груза на внутренней стороне обода
- 5 – Индикатор места установки груза на внешней стороне обода
- 6 – Индикатор веса на внешней стороне обода
- 7 – Индикатор положения груза
- 8 – Позиция установки груза
- 9 – Индикатор веса на внутренней стороне обода

Меню

		Вторая линейка (отсутствует у данной модели)			
Калибровка	Калибровка линейки		Ед. измерения	Порог округления	Кожух, настройка
					
Датчики дисбаланса	Выбор языка	Инф. о станке	Руководство	Подсказки	Калибровка лазера
					

Клавиатура

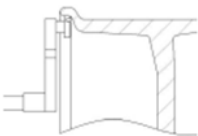
- Клавиша ВЛЕВО/ВПРАВО – выбор меню
- Клавиша ВВЕРХ/ВНИЗ – выбор значения
- Клавиша ОК – старт/подтверждение
- Клавиша RETURN – остановка/возврат в предыдущее меню
- Клавиша START, аналогично клавише ОК - старт/подтверждение
- Клавиша STOP, аналогично клавише RETURN - остановка/возврат в предыдущее меню



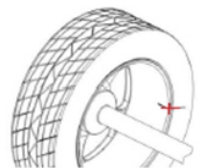
Калибровка линейки закончена, вернитесь в основное меню.

Калибровка лазерного указателя.

Установите колесо на станок. Выберите в меню M9 и войдите в него. Выберите иконку Калибровка лазера. Линейкой измерьте параметры колеса.

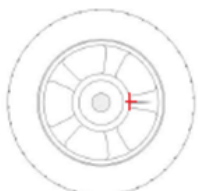


С помощью клавиш ВВЕРХ/ВНИЗ и ВЛЕВО/ВПРАВО установите лазерный указатель на край обода, как указано на картинке.



Нажмите ОК для подтверждения.

С помощью клавиш ВВЕРХ/ВНИЗ и ВЛЕВО/ВПРАВО установите лазерный указатель на край шпиндельного узла, как указано на картинке.



Нажмите ОК для подтверждения.

Калибровка лазерного указателя закончена, вернитесь в основное меню.

5. Ошибки и неисправности

Неисправность	Причина
После включения станка на мониторе ничего не отображается	1. Сломан выключатель питания
	2. Нет соединения с кабелем сигнала
	3. Монитор не исправен
	4. Плата питания неисправна
Не вращается двигатель	1. Не опущен защитный кожух
	2. Кабель электродвигателя не соединен с реле
	3. Неисправна плата управления
	4. Неисправна плата питания
	5. Неисправен электродвигатель
Электродвигатель не останавливается после пуска	1. Неправильно установлен датчик угла, требуется регулировка
	2. Датчик угла неисправен

Ввод параметров и режимы работы



Режим M1 (иконка M1). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M1, установка набивных грузов с обеих сторон обода.



Режим M2 (иконка M2). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M2, установка самоклеящегося груза на внутренней стороне обода и самоклеящегося груза за спицами.



Режим M3 (иконка M3). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M3, установка самоклеящегося груза на внутренней стороне обода и самоклеящегося груза на внешней стороне обода (перед спицами).



Режим M4 (иконка M4). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M4, установка набивного груза на внутренней стороне обода и самоклеящегося груза за спицами.



Режим M5 (иконка M5). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M5, установка набивного груза на внутренней стороне обода и самоклеящегося груза на внешней стороне обода (перед спицами).



Режим M6 (иконка M6). Если эта иконка выделена желтой рамкой, это означает, что выбран режим M6, установка самоклеящегося груза на внутренней стороне обода и набивного груза на внешней стороне обода.

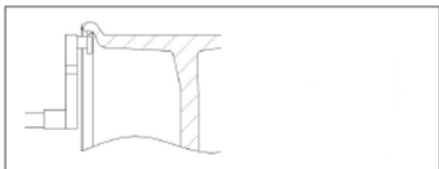
Статическая балансировка, балансировка мотоколёс



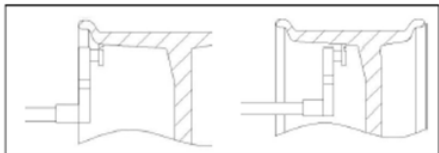
Ввод параметров согласно выбранному режиму балансировки:
Выберите режим балансировки в соответствии с типом обода (диска).
Введите размеры обода (диска).

Данная модель автоматически измеряет и вводит параметры A, A+ и D.
Потяните за линейку и приложите ее к внутренней стороне обода до звукового сигнала. Автоматически введутся параметры A и D.
Для ввода параметра A+, потяните за линейку и приложите к месту установки груза на внешней стороне обода (за спицами)
до звукового сигнала.
Параметр B – ширина обода вводится в ручном режиме при помощи клавиатуры.

В зависимости от выбранного режима балансировки, меняется способ измерения и ввода данных.



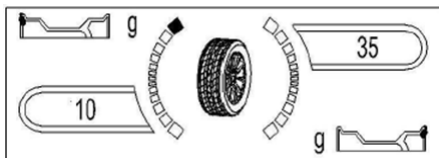
В режиме M1, M5, M6, линейкой вводятся параметры A и D, параметр B вводится в ручном режиме.



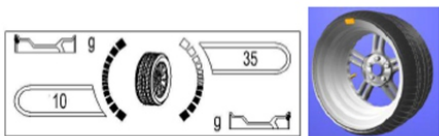
В режиме M3, линейкой вводятся параметры A и D, параметр B вводится в ручном режиме.

Операции в зависимости от выбранного режима:

В режиме M1, введите параметры A, D и B, нажмите клавишу START. Когда колесо остановится, на мониторе появятся результаты измерения.

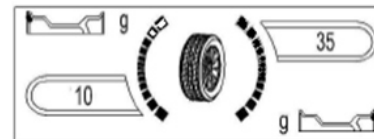


Вращайте колес рукой, пока индикатор внутренней стороны обода не станет полностью красным.
Заблокируйте колесо педалью тормоза. Груз должен быть установлен в положении 12 часов на внутренней стороне обода.



5

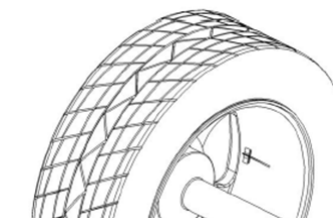
WIEDER KRAFT



После установки грузов, снова запустите процесс измерения дисбаланса клавишей START.
В режиме M2, введите параметры A, A+, нажмите клавишу START. Когда колесо остановится, на мониторе появятся результаты измерения.
Вращайте колес рукой, пока индикатор внутренней стороны обода не станет полностью красным.
Заблокируйте колесо педалью тормоза. Груз должен быть установлен в положении 3 часа на внутренней стороне обода в месте, куда показывает лазерный указатель.
Вращайте колес рукой, пока индикатор внешней стороны обода не станет полностью красным.
Заблокируйте колесо педалью тормоза. Груз должен быть установлен в положении 3 часа на внешней стороне обода (за спицами) в месте, куда показывает лазерный указатель.



Установка груза на внутренней стороне обода



Установка груза на внешней (за спицами) стороне обода

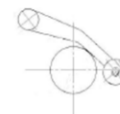
В режимах M3-M6 применяются аналогичные действия.

Калибровка:

ВНИМАНИЕ!
Перед калибровкой датчиков дисбаланса, необходимо откалибровать линейку.
Калибровочный груз должен быть весом 100г с допуском не более $\pm 0,2г$

Калибровка датчиков дисбаланса:
Выберите в меню M9 и войдите в него. Выберите первую иконку Калибровка.
Для калибровки подберите штампованное 14" колесо (диск с автошиной) без геометрических биений и с минимальным дисбалансом.
Введите параметры в режиме M1.
Нажмите клавишу START для запуска измерения.
После остановки колеса, вращайте руками колесо, пока индикатор не стане полностью красным.
Заблокируйте колесо и установите калибровочный груз весом 100г в положение 12 часов на внешней стороне обода.
Нажмите STAR для запуска измерения.
После остановки колеса, снимите калибровочный груз, вращайте руками колесо, пока индикатор не стане полностью красным.
Заблокируйте колесо и установите калибровочный груз весом 100г в положение 12 часов на внутренней стороне обода.
Нажмите START для запуска измерения.
После остановки колеса, на экране появится сообщение о успешной калибровке. Вернитесь в основное меню, нажав любую клавишу.

Калибровка линейки:
Выберите в меню M9 и войдите в него. Выберите иконку Калибровка линейки.
Установите линейку в положение "0", нажмите OK.
Выдвиньте линейку на 15см, нажмите OK.
Вдвиньте линейку и положите ее на вал, нажмите OK.



На левой части монитора появится надпись "d16", клавишами ВВЕРХ/ВНИЗ установите значение 14", приложите линейку к краю обода (как указано на картинке) и нажмите OK.

6

WIEDER KRAFT